

# Zertifikat

## für die Letztempfängeranlage

**Systemc Plastics Eisfeld GmbH**  
**Am Eichgraben 10**  
**D – 98673 Eisfeld**

Die oben genannte Anlage wurde am **05.10.23** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

- Es handelt sich um eine
- Erstprüfung
  - Folgeprüfung
  - Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: **31. Oktober 2025**  
Prüfzeitraum: 01.10.2022 bis 30.09.2023  
Vor-Ort-Prüfung am: 05.10.2023  
Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 26.10.23

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artikel-ebene) / Einstufung der Anlage	Lieferform	Kapazität Input [t/a]	Endprodukt des Verarbeitungsprozess	dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und /-quote in %
KS-Folien (310); LE	Ballen	51.388	<b>Regranulat</b>	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
KS-Folien (310-1;-3); LE	Ballen			100 %	0 %	0 %	W: 100 %
MPO flex (323-2); LE	Ballen			100 %	0 %	0 %	W: 100 %
<b>Gesamt</b>		<b>51.388 t/a</b>					

LE: Letztempfänger | AB: Aufbereiter | E: energetisch | W: werkstofflich | R: rohstofflich | S: stofflich.

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja  Nein

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 (Seiten 1 - 2) wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.

Der Prüfbericht (Seiten 4 - 9) vom 26.10.2023 ist in Anhang 3 enthalten.

Ein Musterwiegeschein der auditierten Anlage ist in Anhang 4 enthalten

Birgit Moersheim

Digital unterschrieben  
von Birgit Moersheim  
Datum: 2023.10.26  
15:14:13 +02'00'



Aachen, den 26.10.2023

Birgit Moersheim

Von der Industrie und Handelskammer öffentlich bestellte  
und vereidigte Sachverständige für Verpackungsentsorgung  
Prüfer ID: DE62 3063 6136 145

**ARGE cyclos / HTP**

c/o HTP GmbH & Co KG  
Maria-Theresia-Allee 35 – 52064 Aachen  
Tel. +49 (0) 2 41/9 49 00-0  
Fax +49 (0) 2 41/9 49 00-49





## Anhang 1 | Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: Sven Sassin, Director Quality Management & Systems

Telefon: +49 2203 937 155

Email: [sven.sassin@gruener-punkt.de](mailto:sven.sassin@gruener-punkt.de)

Beteiligte Prüfer/SV: Frau Birgit Moersheim, HTP GmbH & Co. KG, öbuv SV für Verpackungsentsorgung; Prüfer ID: DE62 3063 6136 145

### Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Produkten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

Linie KS-Folien

zweistufige Zerkleinerung → mehrstufige Wäsche → gravimetrische Sortierung → Extrusion

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen

Ja

Produktionsbedingte systematische Ausschleusungen sind gesondert zu erläutern.

4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale vollständig prüfbar und plausibel abgebildet werden

Ja

5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.

Ja

6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes/des nachgewiesenen Durchsatzes /ggf. des absatzseitig festgestellten Durchsatzes.

Ja

7. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen der ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.

Ja

8. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.

Ja

Name/Standort: **Systemec Plastics Eisfeld GmbH**Datum: **26.10.2023****Anhang 1****Einzelfeststellungen****Seite | 2**

9. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten / Testate in die Bewertung einbezogen:

Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2015 gültig bis 16.10.2023

Zertifikat nach DIN EN ISO 14001:2015 gültig bis 16.10.2023

Zertifikat nach DIN EN ISO 50001:2018 gültig bis 27.05.2025

10. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.

Ja



## **Anhang 2 | Vereinfachte Prozessbeschreibung**

Die Systemec Plastics Eisfeld GmbH betreibt auf dem Gelände in Eisfeld eine nasstechnische Anlage zur Aufbereitung und Regranulierung von Kunststoff-Folien und folienhaltigen Ballenware aus LVP-Sortieranlagen in Deutschland und dem Europäischen Ausland.

Die Beschickung der Anlage erfolgt je nach Produktionsplan in Menüfahrweise. Das Eingangsmaterial wird in Form von Ballen oder lose dem Prozess zugeführt und in mehreren Schritten zerkleinert und trocken gereinigt. Das so erzeugte Mahlgut wird nach einer nasstechnischen Aufbereitung und gravimetrischen Sortierung getrocknet und anschließend regranuliert.

Die erzeugten Regranulate werden in Silos oder in Bigbags bis zum Verkauf und Abtransport gelagert.



Name/Standort: **Systemc Plastics Eisfeld**

Datum: **26.10.2023**

Anhang 4

Musterwiegeschein

Seite | 4

**Anhang 4 | Musterwiegeschein**



Wiegeschein	<b>2333398</b>	17.07.2023
-------------	----------------	------------

Disponummer 3016334

Ext. Vorgangsnummer A2315505

Lieferant

Abholstelle

Spedition

LKW-Kennzeichen

Produkt 10.0310-1 - RO Folie LDPE 310-1

Erstwiegung	38.240 kg	17.07.2023 09:28	0068873
Zweitwiegung	16.020 kg	17.07.2023 10:02	0068874
<b>Nettogewicht</b>	<b>22.220 kg c</b>	38 Ballen	
<small>Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die Gewichtswerte der geeichten Waage können eingesehen werden. (C = errechneter Wert, H = Handeingabe)</small>			

Wäger:

Spedition/Fahrer

Unterschrift		Unterschrift	
--------------	--	--------------	--

Ungelenkte Kopie / unguided copy