

Zertifikat

für die Letztempfängeranlage

Systemc Plastics GmbH
Röntgenstr. 6
D - 48477 Hörstel

Die oben genannte Anlage wurde am **04.08.21** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

- Es handelt sich um eine
- Erstprüfung
 - Folgeprüfung
 - Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: 31. August 2023
 Prüfzeitraum: 01.08.2020 bis 31.07.21
 Vor-Ort-Prüfung am: 04.08.2021
 Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 17.08.2021

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Vorbehandlungs- oder Letztempfängeranlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artikel-ebene) / Einstufung der Anlage	Lieferform	Kapazität Input [t/a]	Endprodukt des Verarbeitungsprozess	dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und /-quote in %
PP (324) LE	Ballen, lose	27.500	Regranulat / Flakes	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP-plus (324-1) LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP hell (324-4) LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP bunt (324-5) LE				100 %	5 %	0 %	W: 95 %
PP (324-6), LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PE (329), LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PO (321), LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP 414 ARA				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
Gesamt		27.500 t/a					

LE: Letztempfänger | AB: Aufbereiter | E: energetisch | W: werkstofflich | R: rohstofflich | S: stofflich
 Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja Nein
 Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 (Seiten 1 - 2) wird verwiesen.
 Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.
 Der Prüfbericht (Seiten 4 - 10) vom 17.08.2021 ist in Anhang 3 enthalten.
 Ein Musterwiegeschein der auditierten Anlage ist in Anhang 4 enthalten

Aachen, den **17.08.2021**

 Sachverständige für Verpackungsentsorgung
Birgit Mörsheim
 Von der Industrie und Handelskammer öffentlich bestellt und vereidigte Sachverständige für Verpackungsentsorgung
 Prüfer ID: DE62 3063 6136 145

ARGE cyclos / HTP



c/o HTP GmbH & Co KG
 Maria-Theresia-Allee 35 – 52064 Aachen
 Tel. +49 (0) 2 41/9 49 00-0
 Fax +49 (0) 2 41/9 49 00-49



Anhang 1 | Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: Sven Sassin, Director Quality Management & Systems

Telefon: +49 2203 937 155

Email: sven.sassin@gruener-punkt.de

Beteiligte Prüfer/SV: Frau Birgit Moersheim, HTP GmbH & Co. KG, öbuv SV für Verpackungsentsorgung; Prüfer ID: DE62 3063 6136 145

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Produkten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

zweistufige Zerkleinerung → mehrstufige Wäsche → gravimetrische Sortierung → Extrusion

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen
Ja
Produktionsbedingte systematische Ausschleusungen sind gesondert zu erläutern.
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale vollständig prüfbar und plausibel abgebildet werden
Ja
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.
Ja
6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes/des nachgewiesenen Durchsatzes /ggf. des absatzseitig festgestellten Durchsatzes.
Ja
7. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen der ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.
Ja
8. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.
Ja
9. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten / Testate in die Bewertung einbezogen:
Zertifikat nach NEN EN ISO 9001:2015 gültig bis 29.01.2022
Zertifikat nach NEN EN ISO 14001:2015 gültig bis 29.01.2022
10. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.
Ja Nein



Anhang 2 | Vereinfachte Prozessbeschreibung

Die Systemc Plastics GmbH betreibt auf dem Gelände in Hörstel eine nasstechnische Anlage zur Aufbereitung und Regranulierung von Polyolefinen, vorrangig Polypropylen (PP).

Die Anlage ist auch geeignet Polyethylen (PE) sowie Polyolefingemische zu verarbeiten.

Das Eingangsmaterial wird in Form von Ballen oder lose dem Prozess zugeführt und in mehreren Schritten zerkleinert und trocken gereinigt. Das so erzeugte Mahlgut wird nach einer nasstechnischen Aufbereitung und gravimetrischen Sortierung getrocknet und anschließend regranuliert. Die bei der gravimetrischen Sortierung erzeugten Leichtfraktion wird ebenfalls regranuliert.

Das erzeugte Regranulat wird in Silos oder in Bigbags bis zum Verkauf und Abtransport gelagert.

Gültige Version nur im Dokumentenmanagementsystem



Name/Standort: **Systec Plastics Hörstel**

Datum: **17.08.2021**

Anhang 4

Musterwiegeschein

Seite | 4

Anhang 4 | Musterwiegeschein



Wiegeschein	2118819	01.07.2021
-------------	----------------	------------

Disponummer 1000836553

Lieferant

Abholstelle

Spedition

LKW-Kennzeichen

Produkt 11.0327 - RO PP plus 324-1
AVV-Nr.: 19 12 04

Erstwiegung	39.400 kg	07:14	2
Zweitwiegung	16.220 kg	07:39	5
Nettogewicht	23.180 kg c	44 Ballen	
<small>Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die Gewichtswerte der geeichten Waage können eingesehen werden. (C = errechneter Wert, H = Handeingabe)</small>			

Wäger:

Spedition/Fahrer

Unterschrift		Unterschrift	
--------------	--	--------------	--