

Zertifikat

für die Letztempfängeranlage

Systemc Plastics GmbH

Röntgenstr. 6

D - 48477 Hörstel

Die oben genannte Anlage wurde am **27.10.22** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

- Es handelt sich um eine
- Erstprüfung
 - Folgeprüfung
 - Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: **31. Oktober 2024**

Prüfzeitraum: 01.10.2021 bis 30.09.2022

Vor-Ort-Prüfung am: 27.10.2022

Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 03.11.22

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Vorbehandlungs- oder Letztempfängeranlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artikel-ebene) / Einstufung der Anlage	Lieferform	Kapazität Input [t/a]	Endprodukt des Verarbeitungsprozess	dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und /-quote in %
PP (324) LE	Ballen, lose	27.008	Regranulat / Flakes	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP-plus (324-1) LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP hell (324-4) LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP bunt (324-5) LE				100 %	5 %	0 %	W: 95 %
PP (324-6), LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PE (329), LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PO (321), LE				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP 414 ARA				100 %	0 %	0 %	W: 100 %
Gesamt		27.008 /a					

LE: Letztempfänger | AB: Aufbereiter | E: energetisch | W: werkstofflich | R: rohstofflich | S: stofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja Nein

Das Zertifikat vom 24.08.2022 wurde auf Wunsch des Kunden zum Zwecke der Optimierung interner Prozesse/Zeitalters im Ablauf seiner Gültigkeit erneuert und verliert seine Gültigkeit.

Auf die Einzelheiten in Anhang 1 (Seiten 1 - 2) wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.

Der Prüfbericht (Seiten 4 - 5) vom 03.11.2022 ist in Anhang 3 enthalten.

Ein Musterwilschein der auditierten Anlage ist in Anhang 4 enthalten

ARGE cyclos / HTP

Art der Sachverständigenprüfung

Verpackungsentsorgung

Birgit Moersheim

Von der Industrie und Handwerkskammer öffentlich bestellt und vereidlicht für Verpackungsentsorgung
Prüfer ID: DE62 5005 5136 145

c/o HTP GmbH & Co KG
Maria-Theresia-Allee 35 – 52064 Aachen
Tel. +49 (0) 2 41/9 49 00-0
Fax +49 (0) 2 41/9 49 00-49



Name/Standort: **Systec Plastics Hörstel**Datum: **03.11.2022****Anhang 1****Einzelfeststellung****Seite | 2**

Anhang 1 | Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: Sven Sassin, Director Quality Management & Systems

Telefon: +49 2203 937 155

Email: sven.sassin@gruener-punkt.de

Beteiligte Prüfer/SV: Frau Birgit Moersheim, HTP GmbH & Co. KG, öbuv SV für Verpackungsentsorgung; Prüfer ID: DE62 3063 6136 145

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Produkten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

zweistufige Zerkleinerung → mehrstufige Wäsche → gravimetrische Sortierung → Extrusion

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen
Ja
Produktionsbedingte systematische Ausschleusungen sind gesondert zu erläutern.
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale vollständig prüfbar und plausibel abgebildet werden
Ja
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.
Ja
6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes/des nachgewiesenen Durchsatzes /ggf. des absatzseitig festgestellten Durchsatzes.
Ja
7. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen der ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.
Ja
8. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.
Ja
9. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten / Testate in die Bewertung einbezogen:
Zertifikat nach ISO 9001:2015 gültig bis 29.01.2025
Zertifikat nach ISO 14001:2015 gültig bis 29.01.2025
Zertifikat nach ISO 50001:2018 gültig bis 27.05.2025
10. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.
Ja Nein



Anhang 2 | Vereinfachte Prozessbeschreibung

Die Systemec Plastics GmbH betreibt auf dem Gelände in Hörstel eine nasstechnische Anlage zur Aufbereitung und Regranulierung von Polyolefinen, vorrangig Polypropylen (PP).

Die Anlage ist auch geeignet Polyethylen (PE) sowie Polyolefingemische zu verarbeiten.

Das Eingangsmaterial wird in Form von Ballen oder lose dem Prozess zugeführt und in mehreren Schritten zerkleinert und trocken gereinigt. Das so erzeugte Mahlgut wird nach einer nasstechnischen Aufbereitung und gravimetrischen Sortierung getrocknet und anschließend regranuliert. Die bei der gravimetrischen Sortierung erzeugten Leichtfraktion wird ebenfalls regranuliert.

Das erzeugte Regranulat wird in Silos oder in Bigbags bis zum Verkauf und Abtransport gelagert.



Name/Standort: **Systec Plastics Hörstel**

Datum: **03.11.2022**

Anhang 4

Musterwiegeschein

Seite | 4

Anhang 4 | Musterwiegeschein



Wiegeschein	2221016	01.06.2022
-------------	----------------	------------

Disponummer 3003988

Ext. Vorgangsnummer

Lieferant

Abholstelle

Spedition

LKW-Kennzeichen

Produkt 11.0327 - RO PP plus 324-1
AVV-Nr.: 19 12 04

Erstwiegung	36.020 kg	09:46	12
Zweitwiegung	16.360 kg	10:12	15
Nettogewicht	19.660 kg C	44 Ballen	
<small>Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die Gewichtswerte der geeichten Waage können eingesehen werden. (C = errechneter Wert, H = Handeingabe)</small>			

Wäger:

Spedition/Fahrer

Unterschrift		Unterschrift	
--------------	--	--------------	--

Ungelenkte Kopie / unguided copy